



CRONOGRAMA

17 DE JUNHO

MANHÃ

08:00h

Abertura Oficial e Comemoração aos 20 anos do Internato em Saúde Coletiva da FAO UFMG.

09:00h

Palestra Magna



Profa.
Ana Estela Haddad

TARDE

14:00h

Mesa redonda: Papel da Universidade para além da formação acadêmica.



Profa.
Vânia Fontanella



Profa.
Maria Aparecida
Machado

NOITE

18:00h

Apresentação dos painéis:

- Graduação
- Internato